

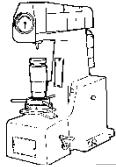


Eigenschaften und Anwendung: „U“

Zusammensetzung [Gew-%], nominal	TiC 34	Cr 18	Ni 12	Mo 2	Fe Rest	 Max. 700°C 1290°F	
Dichte 6,6 g/cm ³ Glühhärtigkeit 51 HRC					 Empfohlene Gebrauchshärte: 51 HRC		
Anwendungsbeispiele: <ul style="list-style-type: none"> » Korrosions- und Verschleißreiche Anwendungen » Pumpenbauteile » Nicht-magnetische Anwendungen 					Not hardenable by heat treatment		