

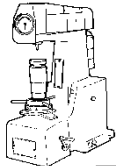
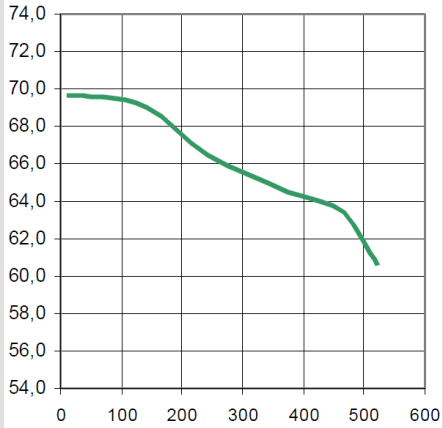


Eigenschaften und Anwendung: C-Special

Zusammensetzung [Gew-%], nominal	TiC 33	C 0,65	Cr 3,0	Mo 3,0	Fe Rest	 Max. 150° C 300° F																	
<p>Dichte 6,5 g/cm³ Anlasstemperatur 460° C (860° F) Glühhärt 51 HRC</p>						 <p>Empfohlene Gebrauchshärte: 69 HRC</p>																	
<p>Anwendungsbeispiele:</p> <ul style="list-style-type: none">» Kaltarbeitsanwendungen» Messer» Stempel» Umformwerkzeuge						 <p>Härte, [HRC]</p> <p>Auslagerungstemperatur, [°C]</p> <table border="1"><caption>Approximate data from the hardness vs. storage temperature graph</caption><thead><tr><th>Auslagerungstemperatur [°C]</th><th>Härte [HRC]</th></tr></thead><tbody><tr><td>0</td><td>69,5</td></tr><tr><td>100</td><td>69,5</td></tr><tr><td>200</td><td>67,5</td></tr><tr><td>300</td><td>65,5</td></tr><tr><td>400</td><td>64,0</td></tr><tr><td>450</td><td>63,5</td></tr><tr><td>500</td><td>61,0</td></tr></tbody></table>		Auslagerungstemperatur [°C]	Härte [HRC]	0	69,5	100	69,5	200	67,5	300	65,5	400	64,0	450	63,5	500	61,0
Auslagerungstemperatur [°C]	Härte [HRC]																						
0	69,5																						
100	69,5																						
200	67,5																						
300	65,5																						
400	64,0																						
450	63,5																						
500	61,0																						